



オーエスジーのタッピングスプレー

# タッピング ジェルスプレー

# Pro

一般鋼からステンレス鋼まで各種金属加工に対応



**液だれしにくいジェルタイプ**  
少量で十分な潤滑性が得られ経済的

**エアーで簡単に除去可能\***

\*完全な油分の除去には脱脂が必要です

環境にやさしい

**塩素フリータイプ**



**折り畳みが可能な2wayノズル**

スプレーノズルがなくなる  
用途に合わせて噴射方法の切り替えが可能



ノズルをたてて  
ピンポイント噴射



ノズルをたたんで  
ワイド噴射

## 被削材対応表

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	NI基合金
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○*	○*	○*	○*	○*	○*	X	○*	○	○

\*加工後、直ちに脱脂ができる場合に使用できます。加工物が変色する可能性があります。

オーエスジー株式会社



# Tapping Gel Spray

タッピングジェルスプレープロ

# Pro

ジェルがピタッ！  
エアーで吹き飛ばす！！



ツールNo. EDP No.	品名	外観	内容量	引火点	耐圧荷重	動粘度(40℃)	銅板腐食試験	関係法令
9600140	タッピングジェルスプレーPro	淡褐色透明ゲル	420ml	158℃	11.5kg/cm <sup>2</sup>	3,600mm <sup>2</sup> /s	1a	指定可燃物 可燃性固体類

## 使用方法及び使用上の注意

- ご使用される際には必ず「安全データシート (SDS)」をお読みください。
- ガラス玉が鳴るまでよく振ってからご使用ください。  
特に初回使用時は入念に振ってからご使用ください。液とガスが分離しています。
- 必要に応じてノズルをセットして、工具の刃先にスプレーしてください。
- 高圧ガスを使用した可燃性の製品ですので、必ず火気の無いところでご使用ください。
- 換気の良い場所で作業を行ってください。
- 初めての材料を加工する場合は、端材を使用し、材料の変色の有無をご確認ください。
- 加工後は必要に応じて早めに脱脂をしてください。脱脂後、ワークを保管する際には、材質に合わせた防錆剤をご使用ください。  
加工した銅系ワークを、そのまま長期間放置すると変色する恐れがあります。早めに脱脂してください。
- 保管の際は、乳幼児の手の届くところに置かないでください。高温や直射日光を避け、換気の良い冷暗所に保管してください。  
また、使用後は密封保管してください。



安全データシート  
(SDS)はこちらから

## オーエスジー株式会社

本社

〒442-8543 愛知県豊川市本野ケ原三丁目22番地 TEL: (0533)82-1111  
E-mail: cs-info@osg.co.jp Web: https://www.osg.co.jp/

International Headquarters

3-22 Honnoghara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN  
TEL: +81-533-82-1118 FAX: +81-533-82-1136

東日本営業部

〒140-0002 東京都品川区東品川4-12-6  
品川シーサイドキャナルタワー19階 TEL: (03)5715-2966

西日本営業部

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-18-2  
オーエスジーセンタービル8F TEL: (06)6538-3880

アプリケーション営業部

〒451-0051 愛知県名古屋市中区則武新町3-1-17  
BIZrium名古屋4階 TEL: (052)589-8320

OSG代理店