

トライアングルキャンペーン(地域限定版)

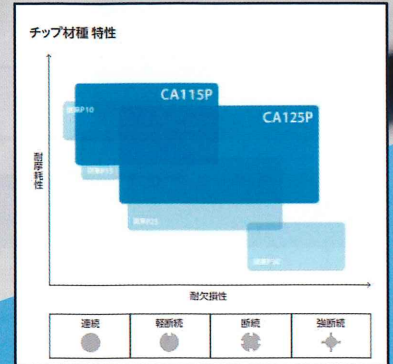
キャンペーン期間2025年3月31日まで

特典

インサート30個購入で**適合内径ホルダ特別価格!**
 ※但しインサート材質は鋼加工用新材質CA115P/CA125Pをご選択下さい

CA115P/125P

多様な加工環境で長寿命を実現
 旋削鋼加工のニュースタンダードグレード



CA115P 鋼の連続～軽断続加工
CA125P 鋼の連続～強断続加工 (第1推奨)

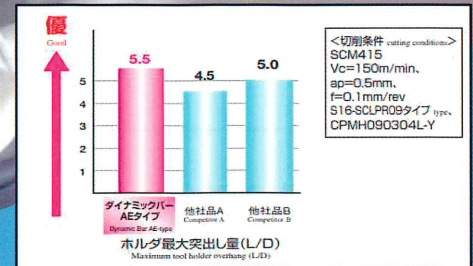
ダイナミックバー

優れた切りくず排出性能と
 ビビリ抑制を実現した最新設計内径ホルダ

応力解析によるホルダ設計:

高いホルダ剛性の最厚部構造 ビビリを抑制し、安定加工を実現
 Tool holder design through stress analysis: Maximum structural thickness for high tool holder rigidity. Controls chattering to achieve stable machining.

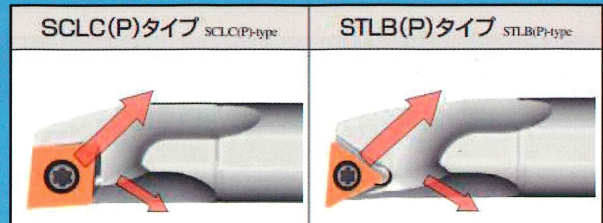
大きな切りくずポケット:
 優れた切りくず排出性を発揮
 Large chip pocket: Exhibits superior chip evacuation



	ダイナミックバー Dynamic Bar	他社品A Competitor A	他社品B Competitor B
切りくず chip			
ワーク内に残る remains in the workpiece			

他社品A-Bは切りくずがワーク内に残っているが、ダイナミックバーの切りくずは、すべてワーク外に排出された。
 In the products of competitors A and B, chips remain inside the workpiece, but chips from the Dynamic Bar are all evacuated from the workpiece.

■タイプ別切りくず排出方向



～京セラ工具の最新情報がここに～
京セラ工具公式アプリ
 各アプリストアにて **京セラ 工具** 🔍 検索



京セラ工具
LINE公式アカウント
 右の二次元コードもしくは、「@kyoceratool」

友だち追加は
 こちら



トライアングルキャンペーン(地域限定版)

お申込み用紙

FAX:086-232-5907

インサート30個購入で**適合内径ホルダ特別価格!**

※但しインサート材質は鋼加工用新材質CA115P/CA125Pをご選択下さい

キャンペーン期間2025年3月31日まで

お申込み日	2025年 月 日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店様名		ご担当者名	

	インサート型番														材質	数量	納品済		
①																			
②																			
③																			
④																			
⑤																			

	ホルダ型番														数量		
①																	
②																	
③																	
④																	
⑤																	

通信欄

京セラ使用欄	担当営業所：岡山営業所	担当営業：森本・熊田
--------	-------------	------------